

## LASERMARKIERUNGSSYSTEM

Zuverlässig, flexibel, extrem leistungsfähig und mit niedrigen Betriebskosten. Das ist in wenigen Worten unsere innovative CO2 Laserreihe. Die 3 Einheiten - eine mobile und zwei feste Einheiten - wurden speziell für die Glasindustrie entwickelt.

Sie bieten eine schnelle, einfache und kostengünstige Methode der Glasmarkierung auf konstant hohem Qualitätsniveau und in einer durchschnittlichen Zeit von weniger als einer Sekunde.

Die patentierte innovative Technologie ist zehn mal kleiner und leichter als die vergleichbaren Systeme.

### DIE DREI EINHEITEN



#### **MU020 MOBILE LUFTGEKÜHLTE LASEREINHEIT**

Luftgekühltes Mobilsystem mit Netzbetrieb. Der Laserkopf ist Handheld und wird serienmäßig mit 3 Meter Kabel geliefert.

Optional: Integrierte 24v Batterie, welche einen Betrieb von zwei 8-Stunden-Schichten ohne Aufladung garantiert. Einschließlich integriertes Ladegerät, womit die Benutzung der Lasereinheit auch während der Ladung möglich ist.

#### **FU020-FESTE EINHEIT DURCH AKTIVE KÜHLUNG WASSERGEKÜHLT**

Diese netzbetriebene feste Einheit mit Handheld-Laserkopf wird mit 4 Meter Kabel geliefert. Mit diesem Gerät ist der Benutzer in der Lage jede Glasscheibengröße an jeder Stelle zu markieren. Aufbausätze sind auch verfügbar, womit der Kunde den Rand der Glasscheibe (von 3mm bis 30mm) markieren kann. In wenigen Sekunden wird der Laser wieder auf Oberflächenmarkierung umgestellt.



#### **FU020R-FESTE EINHEIT - ÜBER EINEN AKTIVE KÜHLER WASSERGEKÜHLT**



Für dieses Modell ist der Laserkopf auf einem selbstgesteuerten Schienensystem und auf Kundenspezifischen Höhe und Breite montiert, in der Regel wird es jedoch auf der Höhe des Ofenseingangs aufgebaut.

Unsere Lasers werden von Tecnoglass S.A. – Kolumbien empfohlen, der Firma, die ihre bisherigen Markierungssysteme auf Grund von höherem Kapazitätsbedarf mit 9 unserer Standeinheiten und 2 mobilen Einheiten ersetzt hat. Das Unternehmen markiert das Tecnoglass-Logo, Datum/Uhrzeit und Ofen-ID.

- Die drei Einheiten entsprechend den Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für laserbasierte Geräte gemäß BSEN/IEC 60825-1: 2007, welche dem BGV B2 für Schutzgehäuse mit 2-Kanal-Interlock einschl. automatische Sensoren entsprechen
- Größe und Tiefe der Markierung können nach spezifischen Kundenanforderungen verändert werden
- Maximale Größe der Markierung für flache Flächen: 40 x 40 mm
- Randmarkierung von Glas: 3mm bis 30 mm. Toleranz +/-0,5 mm

## ALLE DREI MODELLE ENTHALTEN IM LIEFERUMFANG

- Industrieller Touchscreen, Windows- und netzwerkfähig basierten PC. Wi-Fi auf Kundenwunsch
- Lasergesteuerte CAD basierte software.

Es besteht die Möglichkeit, eine Vielzahl von Dateiformaten zu importieren. Wir können aber auch Lasertemplates auf einer CAD-Maschine entwerfen und sie leicht in die Lasereinheit importieren und einer Preselektion hinzufügen.

Als Teil der Inbetriebnahme wird unser Ingenieur einen gewählten Mitarbeiter mit einfacher Instandhaltung und Wartung trainieren. Alternativ kann Retainagroup die Ausrüstung pflegen und instandhalten. Ein Angebot hierfür kann auf Anfrage bereitgestellt werden.

## ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

- Transport und Verpackung: werden von dem Kunden getragen
- Ingenieurzeit wird pro 8-Stunden-Tag (mindestens 2 Tage), inklusive Fahrzeit, berechnet
- Reise- und Unterkunftskosten: werden von dem Kunden getragen
- Ein Jahr Garantie \*
- Technische Unterstützung durch unseren Ingenieur - per Telefon, Fax oder e-Mail

\* Wir haften nicht für alle Geräte, die durch Bedienungsfehler/Missbrauch beschädigt wurden oder wenn die Wartungs- und Instandhaltungsanweisungen nicht eingehalten wurden.

## ERSATZ DES LASERROHRS

- Ein Ersatz-Laserrohr ausserhalb der Garantiezeit wird mit £950 zzgl. Lieferkosten berechnet.

**Für Preise und weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:**

RETAINAGROUP Limited  
www.retainagroup.com

Tel : 00 44 (0) 1233 506400  
Fax : 00 44 (0) 1233 506401  
Email : information@retainagroup.com