

## SISTEMA DE MARCADO POR LÁSER

Nuestra innovadora gama de tres unidades láser - una móvil y dos fijas - han sido desarrolladas específicamente para la industria del vidrio. Ellas proporcionan un método rápido, sencillo y rentable de marcado de vidrio a una alta calidad en un tiempo promedio de menos de un segundo.

El láser patentado está fabricada con tecnología innovadora y es 10 veces más pequeño y ligero que los sistemas comparables.

### LAS TRES UNIDADES



#### MU020 UNIDAD MÓVIL LÁSER REFRIGERADO CON AIRE

Sistema móvil refrigerado por aire y alimentado por red eléctrica. La cabeza del láser es portátil y se suministra con 3 metros de cableado como estándar.

Equipo opcional: Unidad de batería integral de 24v, capaz de operar durante dos turnos de 8 horas sin necesidad de recarga.

Este se completa con un cargador integral que permite continuar con el marcado mientras la batería se está recargando.

#### FU020 UNIDAD FIJADA AL SUELO LÁSER REFRIGERADO CON AGUA

Alimentado por red eléctrica y cabeza láser portátil, además se suministra con 4 metros de cableado.

Con esta unidad el operario es capaz de marcar cualquier tamaño de vidrio en cualquier posición. También están disponibles adaptadores que permiten marcar a lo largo del borde de vidrio con espesores que van desde 3mm a 30mm y se pueden intercambiar de forma rápida cuando se desee marcar la superficie del vidrio.



#### FU020R UNIDAD FIJADA AL SUELO LÁSER REFRIGERADO CON AGUA



Para este modelo, la cabeza del láser está montada sobre un sistema de riel, construido con las especificaciones del cliente, por lo general para adaptarse a las dimensiones y posicionamiento de un horno de templado.

El sistema es recomendado por Tecnoglass S.A. de Colombia, quienes han reemplazado su método de marcado con 9 de nuestras unidades fijas y 2 móviles, para incrementar la productividad cuando sea requerida. La empresa puede incluir el logotipo de Tecnoglass, la fecha, hora y el número del horno como parte del marcado.

- Los tres modelos son sistemas láser CO2 que cumplen con los requisitos de salud y de seguridad para equipos láser como se especifica en los estándares: BSEN/IEC60825-1:2007
- Cubierta protectora conforme a la norma BGVB2 con circuitos interlock de 2 canales.
- El tamaño y la profundidad del marcado puede variar para satisfacer los requisitos específicos del cliente.
- El tamaño máximo de marcado para las superficies planas es de 40mm x 40mm
- El tamaño de marcado del borde es de 3mm a 30mm. Tolerancia de +/-5mm

## LOS TRES MODELOS SON ENTREGADOS CON

- Pantalla táctil industrial, ordenador basado en Windows - totalmente Wi-Fi y habilitado para conectarse a la red
- Software de control del láser basado en CAD

Posibilidad de importar una gran variedad de formatos de archivo. Asimismo, podemos diseñar plantillas en CAD y estas pueden ser importadas y cargadas en la unidad láser para su fácil y rápido acceso.

Como parte de la instalación y puesta en marcha, nuestro ingeniero capacitará a los operarios de la empresa en cómo llevar a cabo el simple mantenimiento y servicio. Alternativamente, Retainagroup puede dar mantenimiento y servicio a las unidades. Una cotización puede ser proporcionada a petición.

## CONDICIONES GENERALES

- Embalaje y envío: Se cobrará a precio de coste
- El tiempo laborado por el ingeniero se calculará por días de 8 horas (mínimo 2 días), incluyendo el tiempo de viaje
- Viajes y Alojamiento: Se cobrarán a precio de coste
- Un año de garantía\*
- Soporte técnico de nuestros ingenieros por teléfono, fax o correo electrónico

\* Nosotros no nos haremos responsables del costo de reemplazo de cualquier componente de la unidad que haya sido dañado por error o mal uso por parte del operario, o si las instrucciones de mantenimiento no se han cumplido.

## REEMPLAZO DE TUBO LÁSER

- Si se requiere un tubo láser para una unidad fuera de garantía, este se cobrará a precio de coste más gastos de envío

### Para más información contáctenos:

RETAINAGROUP Limited  
www.retainagroup.com

Tel : 00 44 (0) 1233 506400  
Fax : 00 44 (0) 1233 506401  
Email : information@retainagroup.com