

## SYSTEME DE MARQUAGE LASER

Fiable, flexible, extrêmement efficace et avec un faible cout d'opération notre gamme innovante de trois unités laser CO2 – une mobile et deux montées au sol – a été développée spécialement pour l'industrie du verre. Elles fournissent une méthode de marquage du verre rapide, simple et rentable de haute qualité en un temps moyen de moins d'une seconde.

Le laser breveté est construit en utilisant des technologies innovatrices et est 10 fois plus petit et léger que les systèmes comparables.

### LES TROIS UNITES



#### MU020 MOBILE LASER REFROIDI A L'AIR

Système refroidi à l'air, alimenté au secteur. La tête du laser est manipulée manuellement et est fournie avec un cordon ombilical de 3 mètres.

Option : batterie intégrale de 24V, capable d'opérer pendant deux postes de 8 heures sans recharger.

Complet avec chargeur qui permet de continuer le marquage lorsque que l'unité est en charge.

#### FU020 UNITÉ MONTÉE AU SOL REFROIDI A L'EAU VIA UN REFROIDISSEUR ACTIF

Unité montée au sol alimentée au secteur manipulée manuellement, système laser fourni avec un cordon ombilical de 4 mètres. Avec cette unité, l'utilisateur a la possibilité de marquer n'importe quelle taille de verre dans n'importe quelle position. Des adaptateurs sont disponibles permettant au client de marquer le bord du verre avec une épaisseur variant de 3mm à 30mm et peut être changé rapidement afin de marquer la face du verre.



#### FU020R UNITÉ MONTÉE AU SOL - REFROIDI A L'EAU VIA UN REFROIDISSEUR ACTIF



Pour ce modèle, la tête du laser est montée sur un système de rail autoguidé, construit selon les spécifications de hauteur et de largeur du client, généralement en fonction des dimensions et de du positionnement d'un four de trempe.

Nos lasers sont recommandés par Tecnoglass S.A. en Colombie qui ont remplacé leur méthodes de marquage avec 9 de nos unités montées au sol et 2 unité mobile afin d'offrir une capacité accrue si requis. La société peut inclure le logo Tecnoglass, date/heure et le numéro d'identité du four.

- Les trois modèles sont des systèmes de laser CO2 conforme aux prescriptions de sécurité et de santé pour l'équipement laser basé BSEN/CEI 60825-1: 2007. Ils sont conformes aux boîtiers de protection BGV B2 avec deux circuits de verrouillage de canal
- Taille et profondeur de la marque peuvent être modifiées pour répondre aux exigences spécifiques du client
- Taille maximale de la marque pour les surfaces planes : 40 mm x 40 mm
- Marquage du bord du verre : 3mm à 30 mm tolérance +/-0,5 mm

## LES TROIS MODÈLES SONT FOURNIS AVEC

- Un PC avec écran tactile industriel, basé sur Windows – équipé Wi-Fi et réseau
- Laser contrôlé par logiciel basé sur CAO.

Il y a une possibilité d'importer une variété de formats de fichiers. Cependant, nous pouvons concevoir des fichiers de modèle de laser sur une machine dédiée à CAO et ceux-ci peuvent être importés et pré-chargés pour une sélection rapide et facile de la marque exigée.

Dans le cadre de la mise en service, notre ingénieur initiera les employés désigné aux simples procédures de maintenance et d'entretien. Alternativement, Retainagroup peut maintenir et entretenir le matériel. Une demande de devis pour cela peut être fournie sur demande.

## CONDITIONS GÉNÉRALES

- Emballage et livraison : facturés au coût
- Le temps de l'ingénieur est facturé par journée de 8 heures (minimum de 2 jours), y compris le temps de voyage
- Voyage et hébergement : facturés au coût
- Garantie d'un an\*
- Support technique de notre ingénieur - par téléphone, fax ou email

\* Nous ne serons pas responsables pour le remplacement de tout équipement s'il a été endommagé par la suite d'erreur faite par l'opérateur/mauvaise utilisation ou si les instructions d'entretien et de maintenance n'ont pas été respectées.

## TUBE DE LASER DE RECHANGE

- Un tube de laser de remplacement, en dehors de la période de garantie, est facturé au prix coûtant plus la livraison.

**Pour les tarifs et autres informations, veuillez contacter:**

RETAINAGROUP Limited  
www.retainagroup.com

Tel : 00 44 (0) 1233 506400  
Fax : 00 44 (0) 1233 506401  
Email : information@retainagroup.com